



# RENO P350 CLASSIC

2K POLYESTER-GIESSHARZ

## TECHNISCHES MERKBLATT

### SMARTE PRODUKTVORTEILE

- hochviskos
- universell einsetzbar
- schnell aushärtend

### ANWENDUNGSBEREICHE

Zweikomponenten-Polyestergießharz für die Estrichsanierung vor Spachtel- und Klebearbeiten sowie zum Kleben von Nagelleisten, Metallprofilen.

### VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Der Untergrund muss entsprechend den Forderungen der DIN 18365 bzw. DIN 18356, DIN 18352 (oder Normblätter des jeweiligen Anwendungsbereiches) insbesondere trocken, sauber (frei von haftungsmindernden Schichten) und tragfähig sein.

### VERARBEITUNG

Zu verschließende Risse auftrennen und 8 cm lange Querschnitte in einer Tiefe bis 2/3 der Estrichdicke im Abstand von 25 cm setzen. Einschnitte mit Staubsauger aussaugen. Estrichwellenverbinder in die Querschnitte einlegen. Die erforderliche Menge Härter der Harzkomponente zugeben und gründlich einrühren bis eine gleichmäßige Farbe vorhanden ist. Nur so viel Material anmischen wie in der angegebenen Verarbeitungszeit verarbeitet werden kann. RENO P350 CLASSIC mit einem Spachtel oder dergl. in ausreichender Stärke in Rissen oder auf die Rückseite des zu verklebenden Materials auftragen. Nagelleisten/ Metallprofile anschleifen, entfetten und Klebstoff in ca. 1 mm Stärke auf die Rückseite auftragen. Anschließend die zu verklebenden Materialien sofort zusammenfügen. Bei der Estrichsanierung vor der Durchhärtung trockenen QUARZSAND einstreuen, um für nachfolgende Spachtelarbeiten einen griffigen Untergrund zu schaffen.



### ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern.

### ENTSORGUNG

Produktreste möglichst sammeln und weiter verwenden. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekrazte bzw. tropffreie Kunststoffgebilde sind recyclingfähig (Universal Packaging GmbH). Gebinde mit flüssigem Restinhalt sowie gesammelte, flüssige Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/ Hausmüll.

## LAGERUNG

Kühl und trocken lagern. 12 Monate lagerfähig. Gebinde dicht verschlossen halten.

## LIEFERFORM

Art.-Nr.: 30616165 1.030-g-Einheit



## TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Materialbasis	Polyesterharz + Härter			
Farbe	beige			
Viskosität	fließfähig			
Spez.-Gewicht	1,5 g/cm <sup>3</sup> (Harz)			
Mischungsverhältnis	100 Gew.-Teile Harz; 1 bis 3 Gew.-Teile Härter			
Verarbeitungszeit	Härterzusatz	0 °C	+ 10 °C	+ 20 °C
	1 %			10 Min.
	2 %	40 Min.	15 Min.	5 Min.
	3 %			4 Min.
Belastbar	ab 30 - 60 Min. ( bei + 20°C/2-3 % Härter)			
GefStffv	Harzkomponente: „Gesundheitsschädlich“ Härterkomponente: „Brandfördernd“ - „Reizend“ Ausgehärtetestes Material: Entfällt Hinweise im Sicherheitsdatenblatt und auf dem Gebinde beachten.			
Reinigung	Vor der Durchhärtung: <b>SOLVENT 300</b> oder <b>SOLVENT 250</b> Ausgehärtetestes Material kann nur mechanisch entfernt werden.			

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogenes chargengleiches Material verwenden. Unser technischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 05.20

### Bostik GmbH

An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen  
Tel.: +49 (0) 5425 801-0 · Fax: +49 (0) 5425 801-140  
E-Mail: info.germany@bostik.com

[www.bostik.de](http://www.bostik.de)

### BOSTIK HOTLINE

**Smarte Hilfe**  
**+ 49 (0) 5425 801-0**



### Bostik GmbH

Steinabrücklerstraße 48 · A-2752 Wöllersdorf  
Tel.: +43 (0) 26 33 41 39 92 15  
E-Mail: info.austria@bostik.com

[www.bostik.de](http://www.bostik.de)