

ZEROTHERM 600 Klebe- und Armierungsmörtel



Farben für Profis

Stand: 04.04.2011

Marktbezeichnung	ZEROTHERM 600 Klebe- u. Armierungsmörtel
Art des Werkstoffs	Mineralischer Mörtel PII nach DIN 18550, CS II nach EN 998-1 in Pulverform
Anwendung	Als Klebe- und Armierungsmörtel für das ZEROTHERM Wärmedämmverbund-System 022
Überwachung/Konformität:	U CE
Farbton	Naturweiß
Bindemittelbasis	Mineralisch-kunstharzvergütet
Eigenschaften	Schwundfrei aushärtender Mörtel mit ausgezeichneten Hafteigenschaften und leicht verarbeitbar, diffusionsfähig
Trockenzeit	Nach dem Anpasten mit Wasser 2-4 Stunden verarbeitbar, ausgehärtet nach 48-72 Stunden, je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit
Verdünnung	Sauberes Wasser
Verarbeitungsart	Ca. 9,5 Liter Wasser auf 25 kg Mörtel klumpenfrei anteigen und auf die gewünschte Konsistenz einstellen. Mit Kelle, Zahnkelle oder anderen Geräten (auch mit Putzspritzgeräten) in gewünschter Schichtstärke auftragen.
Verarbeitungstemperatur	Mind. + 5 °C für Luft- und Objekttemperatur
Materialverbrauch	Zum Kleben ca. 4,5 kg/m ² fertiger Mörtel, zum Einbetten von ZEROTHERM WDVS-Gewebe ca. 7 kg/m ² fertiger Mörtel
Lagerung	Trocken
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Wasser
Verpackung	25 kg Säcke 1.200 kg Silo
Systemaufbau	Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363
Untergrundvorbereitung	Geeignete Untergründe/Kleben: Alle mineralischen Untergründe, sauber und tragfähig
Verarbeitungshinweis	Bei der Verklebung von ZEROTHERM Dämmplatte K 022 ist immer eine zusätzliche Verdübelung mit bauaufsichtlich zugelassenen Dübeln aus dem ZEROTHERM Lieferprogramm erforderlich. Die ZEROTHERM Dämmplatten K 022 sind planeben zu verkleben, ein Schleifen der Oberfläche ist nicht möglich. Sattes Aufspachteln mit Zahntraufel 12 x 12 mm oder vollflächig. Einbetten des ZEROTHERM Gewebes und überspachteln. Das Gewebe muss mittig in der Spachtelschicht liegen. Ebenfalls gut geeignet als Gewebe-Einbettungsmörtel bei der Sanierung von Altbauten.
Anmerkung	In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Eine Rechtsverbindlichkeit ist daraus nicht abzuleiten. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig.

EG-Konformitätserklärung



Der Hersteller

ZERO-LACK GmbH & Co. KG
Bleichstraße 57-58
32545 Bad Oeynhausen

erklärt nach § 9 Bauproduktengesetz (Umsetzung der Bauproduktenrichtlinie 89/106/EWG), dass das Produkt

ZEROTHERM 600

Bestandteil des ZEROTHERM PolystyrolSystem K
Europäisch technische Zulassung ETA-06/0169

hergestellt im Werk

ZERO-LACK GmbH & Co. KG
Bleichstraße 57-58
32545 Bad Oeynhausen

den Bestimmungen des Regelwerks ETA 004 „Außenseitiges Wärmedämm-Verbundsystem mit Putzschicht zur Wärmedämmung von Gebäuden“ entspricht.
Die Prüfung wurde von dem notifiziertem Prüflaboratorium

IFBT GmbH
Institut für Fassaden- und Befestigungstechnik
Hans-Weigel-Straße 2b
04319 Leipzig
Kenn-Nr. NB 1109

durchgeführt und darüber der Klassifizierungsbericht 1109-BPR-0031 vom 15.06.2006 ausgestellt
Die in der ETA-08/0169 beschriebenen Produkte wurden einer Erstprüfung unterzogen und unterliegt der werkseigenen Produktionskontrolle.

ZERO-LACK GmbH & Co. KG
Postfach 79 01 65 / Tel. (05751) 98 87-0
32529 Bad Oeynhausen

Bad Oeynhausen, den 30.03.2011
Ort, Datum

Unterschrift



NB 1109

**ZERO-LACK GmbH & Co. KG
Bleichstraße 57-58
32545 Bad Oeynhausen**

07

1109-BPR-0031

ETA-06/0169

gemäß ETAG-Leitlinie 004

„ZEROTHERM PolystyrolSystem K“